

URZĄD GMINY
WIERZCHOWO

Warszawa, dnia 20 listopada 2012 r.

Wpł. 21-11-2012

M. Zajęcka

1. Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska
w Szczecinie
Wydział Spraw Terenowych w Koszalinie
ul. Adama Mickiewicza 26
75-004 Koszalin
2. Wójt Gminy Wierzchowo
ul. Długa 29
78-530 Wierzchowo

Dot: wdrożenie innowacyjnej technologii technologii recyklingu zużytych opon samochodowych w cyklu ciągłym, realizowanego na działkach nr 854/7 i 854/8

W związku z zawiadomieniem z dnia 26 września 2012 r. znak: WST-K 4242.52.2012.AK.5 w załączeniu przedkładam wyjaśnienia inwestora do pytań, uwag i zarzutów wniesionych w postępowaniu administracyjnym mającym na celu wydanie decyzji środowiskowej, przez:

1. Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych SILESIA, z siedzibą w Opolu przy ul. Tulipanów 10;
2. Stowarzyszenia na Rzecz Ochrony Środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo;
3. Wójta Gminy Wierzchowo;
4. Grupy Mieszkańców.

Jednocześnie pragnę zwrócić uwagę, iż wszelkie porównania planowanego przedsięwzięcia do różnych działających podmiotów (m.in. elektrownia w Blachowni Śląskiej, instalacja firmy DGE) nie jest uprawnione, ze względu na inne rozwiązania technologiczne.

Z poważaniem
Prezes Zarządu


Małgorzata Zajęcka

Odpowiedzi na pytania zadane w trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na wdrożeniu innowacyjnej technologii recyklingu zużytych opon samochodowych w cyklu ciągłym na działce nr 854/7 i 854/8 obręb Wierzchowo, powiat drawski, woj. zachodniopomorskie.

Użyte w odpowiedziach skróty oznaczają:

Raport – raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko polegającego na wdrożeniu innowacyjnej technologii recyklingu zużytych opon samochodowych w cyklu ciągłym, opracowanego przez Zrzeszenie Ekspertów Ekologii

Ustawa o udziale - ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 227, z późn. zm.)

Lp.	Autor pytania	Pytanie	Odpowiedź
1.	Wójt gminy Wierzchowo	Czy raport oddziaływania na środowisko został napisany ogólnikowo i tendencyjnie?	Raport zawiera opis planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 66 ustawy o udziale (Dziennik Ustaw z 2008 r. Nr 199, poz. 227, z późn. zm.)
2.	Wójt gminy Wierzchowo	Jakie będzie oddziaływanie inwestycji na wody powierzchniowe i głębinowe?	Nie będzie oddziaływania na wody podziemne, gdyż teren inwestycji będzie utwardzony, a wody opadowe z terenu będą kierowane do kanalizacji wyposażonej w separator koalescencyjny. Magazyn oleju umieszczony będzie w szczelnej tacy mogącej przechwycić potencjalne wycieki.
3.	Wójt gminy Wierzchowo	Jaka będzie emisja gazu z planowanej inwestycji do atmosfery?	Emisja gazu została opisana w raporcie. Na podstawie badań gazu generatorowego oraz doświadczeń z komorami dopalającymi, sprawnością płuczki do usuwania związków siarki określono następującą emisję gazów z termicznego rozpadu gazu generatorowego

			<p>po zastosowaniu mokrej sorpcji i komory dopalającej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • CO < 50mg/m³ • SOX < 50mg/m³ • NOX < 200mg/m³ • O₂ > 15% • CO₂ ~ 10% • LZO > 10mg/m³
4.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	Raport jest opracowany tendencyjnie pod inwestora, w wielu zapisach mijający się z prawdą	Raport jest opracowywany na podstawie informacji przekazywanych przez inwestora, a te są analizowane pod względem oddziaływania na środowisko.
5.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	Inwestycja ma stanowić wdrożenie w Gminie Wierzchowo innowacyjnej i autorskiej technologii przerobu opon na skalę światową, której dotychczas nigdzie nie wybudowano.	Proponowana technologia w planowanym przedsięwzięciu jest technologią innowacyjną na skalę światową. Przed dokonaniem zgłoszenia patentowego w Stanach Zjednoczonych były prowadzone badania, które potwierdziły wszystkie założenia zastosowane w technologii, jaka będzie zastosowana w zakładzie w Wierzchowie. Inwestycja będzie realizowana z zastosowaniem nowego patentu, który 2 maja 2012 r. został zarejestrowany pod numerem GB 2475671 B na rzecz p. Stanisława Kostek Senior i Stanisława Kostek Junior, jako jego autorów oraz na rzecz i dobro Dudek & Kostek Sp. z o.o. jako jego właściciela. Patent odnotowany w publicznym rejestrze są powszechnie dostępne.
6.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	Spółce Dudek&Kostek nie udało się jak dotychczas uzyskać przyzwolenia rady i mieszkańców Mosiny pod Poznaniem na wybudowanie tej inwestycji, dlatego na mapie Unii Europejskiej odnaleziono Gminę	Sprawa lokalizacji inwestycji w Mosinie nie jest definitywnie zakończona. Firmie Dudek & Kostek z funduszy europejskich przyznano środki na dwie instalacje tego typu w Polsce. Decyzja środowiskowa na jej umiejscowienie w Mosinie została wydana w 2011 r. Z powodów błędów proceduralnych powstałych na gruncie stanowienia i



		Wierzchowo w województwie zachodniopomorskim	stosowania rozporządzenia dotyczącego zasięgu strefy ochronnej ujęcia wody w Mosinie została zaskarżona przez AQUANET. Spółka Dudek & Kostek nie jest stroną tego sporu, lecz poszkodowaną przez niedopatrzania w stanowieniu prawa miejscowego.
7.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	Gmina Wierzchowo, środowisko i jej mieszkańcy mieliby się stać „królikiem” doświadczalnym – wątpliwej i niesprawdzonej inwestycji	O tym absolutnie nie może być mowy. Dopuszczenie planowanej instalacji uzależnione jest od decyzji Wójta Gminy, który przed wydaniem pozwolenia środowiskowego posiłkuje się opiniami Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska, Państwowej Inspekcji Sanitarnej, a w dalszych etapach realizacji inwestycji, straży pożarnej, inspekcji pracy, energetycznej itp. Mieszkańcy mogą być pewni tego, że projektowana instalacja nie będzie stanowiła jakiegokolwiek zagrożenia zdrowotnego i komfortu życia dla kogokolwiek, w tym pracowników. Planowana instalacja jest najbezpieczniejsza z tych, które obecnie prowadzą recykling opon w Polsce i jakimkolwiek innym państwie świata. Zob. Art. 64, 75 ust. 1 Ustawy o udziale
8.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	Przyjęta „Strategia Rozwoju Gospodarczego Gminy Wierzchowo” na lata 2009-2015 nie dopuszcza tego rodzaju inwestycji zagrażającej środowisku przyrodniczemu, zdrowiu i życiu ludzi	Planowana inwestycja, zgodnie z wnioskami wynikającymi z treści raportu, jest bezpieczna zarówno dla środowiska jak i zdrowia mieszkańców. W Strategii Rozwoju Gminy Wierzchowo na lata 2009 – 2015 m. In. w rozdziale 11.3.3 pt. Zadania w ramach celu III, w celach szczegółowych na str. 96 pod pkt 2 zapisano co następuje: Budowa elementów międzygminnej infrastruktury unieszkodliwiania odpadów. Raport oraz Strategia Rozwoju Gminy Wierzchowo na lata 2009-2015 – jest aktem prawa miejscowego obowiązującym władze i społeczeństwo tej gminy
9.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony	Proponowana inwestycja i miejsce jej lokalizacji w Gminie Wierzchowo jest nie do	Planowana inwestycja w konsekwencji przyniesie wiele korzyści dla Gminy, m.in. dodatkowe miejsca pracy, promocję gminy ze względu na

	środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	przyjęcia z wielu powodów, cennym dokumentem jest tutaj Program Ochrony Środowiska dla Gminy Wierzchowo na lata 2012-2019	to, że wg instytutów badawczych proponowana technologia jest innowacyjna na skalę światową.
10.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	Inwestycja może generować zagrożenia dla środowiska, jako całości	Inwestycja nie jest zaliczona do instalacji IPPC, a więc stwierdzenie takie nie jest uprawnione. Dodatkowo raport potwierdza, iż planowana inwestycja jest bezpieczna dla środowiska.
11.	Stowarzyszenie na rzecz ochrony środowiska „Natura” Gminy Wierzchowo	Może dojść do poważnej awarii podczas procesu produkcyjnego i poza nim z powodu błędu ludzkiego, wadliwych lub niesprawdzonych nowatorskich maszyn i urządzeń-skażając glebę, powietrze i wodę	Zastosowane rozwiązania projektowe i techniczne zabezpieczają instalację przed wystąpieniem awarii, a także przed skutkami potencjalnych sytuacji awaryjnych. Warto przy okazji nadmienić, że instalacja została zaopiniowana pozytywnie przez rzeczoznawcę ds. p. poż. na co inwestor posiada stosowną dokumentację.
12.	Grupa Mieszkańców	Przerób ma odbywać się w wyniku wysokiej temperatury spalania w cyklu ciągłym przez firmę Dudek&Kostek, będzie to zło dla mieszkańców Gminy, obecnych i przyszłych pokoleń	Instalacja jest oparta na niskotemperaturowym i niskociśnieniowym przekształcaniu opon w materiały pierwotne. Jest procesem odwrotnym do produkcji opon nowych. Temperatura w urządzeniach linii technologicznej będzie się zawierała w przedziale 150-480 ⁰ C. Należy nadmienić, że w proponowanej technologii nie ma dostępu tlenu, ognia, a zatem nie mamy doczynienia tutaj ze takim spalaniem, o jakim myślą autorzy pytania. Nie ma ognia, nie ma dymu, więc nie ma spalania! Nie może być mowy o spalaniu. Uważamy, że ktoś wprowadził grupę mieszkańców w błąd.
13.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Nie wiadomo ,na jakiej podstawie autorzy raportu założyli, że instalacja nie będzie emitować zanieczyszczeń pyłowych?	Założenie to jest bardzo proste, gdyż spalany będzie jedynie gaz, jako źródło produkcji prądu, który zostanie oczyszczony ze związków siarki, następnie po generatorach energetycznych spaliny będą kierowane na komorę dopalającą, wyposażoną w złoże ceramiczne, na którym

			zostaną przechwycone ewentualne zanieczyszczenia
14.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	PM 10 – pył Inwestor nie opisał, w jaki sposób chce się zachować zerową emisję substancji stałych przy wyjściu z reaktora oraz po płuczce związków kwaśnych bez instalacji filtra tkaninowego.	j.w. Gaz generatorowy nie podlega oczyszczeniu w filtrze tkaninowym, gdyż jest to technologicznie niemożliwe.
15.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	PM 10-pył Nie wyjaśniono też, skąd zerowa emisja (filtry, nawet najlepsze, nie mają 100% skuteczności)	Patrz pkt 13
16.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	SO2 Siarka jest istotnym elementem składowym opon (1-1,5% wagowych). Zakładają tę niższą cyfrę, przy 22 tys. ton daje nam to ok. 220 ton siarki elementarnej, czyli ok. 440 ton dwutlenki siarki. Tymczasem na str. 28 raportu wychodzi się z założenia, że emisja roczna SO2 wyniesie dokładnie 132, 5 kg rocznie (emitor E11). Gdzie więc pozostałe 439 ton?	W gazie generatorowym znajduje się znacznie mniejsza ilość siarki, a niżeli w sadzy technicznej, w której jest ok. 70% całkowitej ilości siarki. W gazie i oleju znajduje się łącznie ok 30% siarki.
17.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	SO2 Nie można uznać, że związki siarki w całości przejdą do fazy ciekłej tym bardziej, że autorzy raportu sami wskazali na fakt znacznego zasiarczenia gazu generatorowego co powoduje potrzebę jego oczyszczenia w celu ochrony korozyjnej silnika.	j.w. siarka znajduje się w sadzy technicznej

18.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	SO2 Brak w raporcie opisu instalacji do odsiarczania oraz wskazania ilości i sposobu zagospodarowania odpadów z IOS (instalacja odsiarczania) i ścieków	Precyzyjne rozwiązania, będą ujęte w projekcie budowlanym, najprawdopodobniej będzie zakupione gotowe urządzenie od dostawcy takich urządzeń. Jeżeli chodzi o ścieki to w raporcie jest napisane, że woda będzie w układzie zamkniętym, czyli ścieki nie powstaną, natomiast odpady w postaci gipsu, będą przekazywane do zagospodarowania przez producentów materiałów budowlanych. Inwestor wystąpi o stosowne pozwolenia w zakresie gospodarki wodno – ściekowej jak i gospodarki odpadami.
19.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Inwestor musi udowodnić, że emisja siarki po wyjściu z komory na 100% będzie wypełniać normy emisyjne dla spalarni odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. ws standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. 2011 nr 95 poz. 558)	W raporcie została przedstawiona analiza rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń.
20.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	NOx Autorzy raportu nie przedstawili nic na uwiarygodnienie tezy, że spalanie gazu generatorowego i/lub oleju pirolitycznego w silnikach w celach produkcji energii elektrycznej oraz ciepła nie spowoduje emisji tlenków azotu (poza zapisem utrzymywania reżimu temperaturowego w celu niedopuszczania do powstawania „termicznego” NOx	Uwiarygodnianie tezy, przy temperaturze dopalania do 1200 st. C jest bezpodstawne.

21.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	NOx Inwestor powinien wyliczyć zapotrzebowanie instalacji na reagenty, przewidzieć formy ich magazynowania oraz przedstawić schemat IOS dla odazotowania	Emisja NOx wyniesie < 200mg/m ³ , zastosowanie reagentów odnosi się do klasycznego spalania paliw przez termiczne utlenianie w określonej temperaturze specyficznej dla procesów energetycznych. W naszym przypadku jest zastosowana komora dopalająca zasilana elektrycznie pozwalająca na osiągnięcie temp. 1200°C
22.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	CO Dlaczego uznano, że akurat w zakładzie pirolizy emisji tlenków węgla do atmosfery nie będzie? Czyżby planowano dopalanie w czystym tlenie lub przedłużony czas spalania z recyrkulacją spalin? Brak dowodu (wyliczeń) gwarantujących, że całkowity strumień tlenku węgla zostanie dopalony i utleniony do CO ₂	Taka informacja nie jest podana raporcie, podano, iż emisja CO wyniesie < 50mg/m ³
23.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Wg naszej oceny problematykę CO należałoby rozpatrzyć w dwóch płaszczyznach: a) emisji do powietrza z emitora E11 (biorąc pod uwagę jego wysokość – 3 metry) b) ewentualnej incydentalnej emisji dużych ilości tlenków węgla do atmosfery na skutek awarii lub pożaru zbiorników z gazem syntezowym (2x500 m ³ na terenie zakładu)	Emitor E11 jest komorą dopalającą, jej wyłączenie powodować będzie wyłączenie całej instalacji. Branie pod uwagę pożaru jako źródła CO jest nieuzasadnione, gdyż jakikolwiek pożar jakiegokolwiek substancji powoduje emisję CO. Idąc taką logiką nie powinno się budować zakładów stolarskich, zakładów przetwarzających tworzywa sztuczne, czy stacji paliw itp.
24.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Dioksyny i furany Brak przewidzianej instalacji do eliminacji dioksyn – np. złoża węgla aktywnego lub koksiku hutniczego	Prezentowane przez autorów uwag podejście odnosi się do spalarni opartej na klasycznym modelu spalania. W naszym przypadku komora dopalająca wyposażona jest w specjalne złożo ceramiczne. Z badań wynika, że głównym źródłem emisji dioksyn do atmosfery są pożary lasów. Szacuje się, że w wyniku pożarów w samych lasach

			<p>Ameryki Północnej do atmosfery dostaje się około 100 kg dioksyny rocznie. Można więc przypuszczać, że roczna emisja dioksyn na całej kuli ziemskiej wynosi kilkaset kilogramów. Jest to co najmniej o rząd wielkości więcej niż wydostaje się ze wszystkich źródeł przemysłowych razem wziętych. W związku z tym należy uznać, że za największe emisje dioksyn do atmosfery odpowiedzialne są źródła naturalne i to one stanowią największe zagrożenie dioksynami.</p> <p>Temat dioksyn i zmniejszenia ich emisji stanowi nieprzerwanie jedną z największych gałęzi działań wielu organizacji ekologicznych. Organizacje te często za główne źródło emisji dioksyn do atmosfery podają spalarnie odpadów oraz spalanie tworzyw sztucznych w przydomowych kotłowniach (tzw. niska emisja). Badania pokazują, że skażenie powietrza dioksynami jest największe na terenach wiejskich. Gazy odlotowe z najnowocześniejszych spalarni zawierają jednak znacznie mniej dioksyn niż powietrze, którym na co dzień oddychamy. Wielokrotnie więcej dioksyn przedostaje się do naszych organizmów wraz z tak zwanymi "potrawami z grilla" a także na skutek palenia drewna w otwartych i źle wentylowanych kominkach</p>
25.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Emitor E-11 Uderza niewielka wysokość (3 metry!) oraz średnica emitora.	<p>E11 nie jest klasycznym emitorem, którego zadaniem jest wyrzut spalin jak najwyżej z jak największą prędkością w celu ich rozprzestrzenienia, jest to komora dopalająca, której zadaniem jest eliminacja emisji. Funkcja emitora E-11 polega na dopalaniu emisji wychodzących z generatorów prądotwórczych. Wykorzystywane do takich celów emitory posiadają wszelkie certyfikaty wymagane prawem, ze szczególnym uwzględnieniem norm środowiskowych</p>
26.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych	Emitor E-11 Brak jest podanego strumienia gazów odlotowych z reaktora oraz spalin z dwóch	<p>Takie rozwiązanie w przypadku planowanej inwestycji nie występuje.</p>

	Silesia	silników (na olej i na gaz) i ilości dodanego powietrza drugiego czy trzeciego.	
27.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Emitor E-11 Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 19 marca 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wymagań dot. prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. 2010 nr 61 poz. 380) minimalne temperatury procesu spalania (850 lub 1100 C) muszą być zagwarantowane przez minimum 2 sekundy po ostatnim dodaniu powietrza do systemu. Tymczasem nie wiadomo, gdzie powietrze będzie włączane i jaki jest okres utrzymywania temperatury minimalnej	W naszym przypadku mamy do czynienia z innym rozwiązaniem niż rozwiązanie, do którego się dotyczy ten zapis. W naszym przypadku reżim temperaturowy i czasowy będzie zachowany (wymagane 850 °C, u nas będzie do 1200 °C).
28.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Emitor E-11 Dot. str. 25-26 Raportu – oznaczenie „m3” nie jest tożsame z „Nm3” (normowany metr sześcienny) oraz z m3u” (metr sześcienny umowny). Zgodnie z załącznikiem 5 do rozporządzenia Ministra środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. 2011 nr 95 poz. 558) dla spalarni obowiązują emisje przeliczone na 11% tlenu w spalinach suchych a dla spalania olejów odpadowych (w tym pirolitycznych) – 3% tlenu w spalinach suchych	Jest to omył pisarska i dotyczy „Nm3”
29.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych	Emitor E-11 Dane podane przez autorów raportu sugerują, że instalacja nie wypełni norm	Emisje będą znacznie niższe, a wyżej opisany brak dodatku tlenu gwarantuje „nie rozrzedzanie” spalin

	Silesia	przewidzianych w załączniku 5 do ww rozporządzenia, gdyż większa ilość tlenu oznacza rozrzedzenie spalin. Dla danych przy $O_2 > 15\%$ wszystkie inne emisje powinny być duże niższe od norm przewidzianych prawem.	
30.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Nie spotyka się też spalarni, gdzie jej komin jest niższy (3m) od wysokości dachów okolicznych budynków i hal (10m). Ma to istotny wpływ na pomioty szorstkości terenu przy tworzeniu modelu rozprzestrzeniania się spalin w powietrzu	Z technologicznego punktu widzenia nie mamy tu do czynienia z instalacją termicznego przekształcania odpadów. Jedynie z formalnego punktu widzenia definicja przyjęta w polskich przepisach planowaną instalację tak kwalifikuje. Polskiej nauce i polskiemu ustawodawcy wówczas, gdy uchwalano ustawy środowiskowe, technologia ta nie była znana. To nie jest wysokość emitora lecz komory dopalającej oznaczonej jako emitor, której wysokość zdeterminowana jest przez producenta.
ODPADY			
31.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Dlaczego autorzy raportu uznali, że siatka metalowa z opon stanowi odpad, a inne produkty pirolizy – już nie. Zgodnie z rozporządzeniem REACH produkt należy zgłosić do bazy danych REACH (produktów chemicznych i ich komponentów) a sam zakład należy zakwalifikować nie tylko jako spalarnię odpadów, ale także jako zakład chemiczny.	Powstający olej popirolityczny oraz sadza techniczna spełniają wymagania dyspozycji art. 5 i art. 6 dyrektywy 2008/98/WE, które określają warunki uznania substancji pochodzącej z odzysku, jako produktu, co znajduje swoje odzwierciedlenie w nowej ustawie o odpadach, która wejdzie w życie 01.01.2013 r. Nadto, procedura rejestracji związków jest taka, że w przypadku nowo uruchamianych instalacji dokonuje się jej w Agencji ds. Chemikaliów po uruchomieniu instalacji, a nadto zarówno węgiel aktywowany, jak gaz i olej są już zarejestrowane przez inne przedsiębiorstwa więc inwestor może skorzystać z procedury dołączenia się do już zarejestrowanych aplikacji na warunkach, jakie dla spółki określi Agencja ds. Chemikaliów w Helsinkach

32.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Instalacja pirolizy opon jest zakładem utylizacji odpadów – jego „paliwem” nie są przecież paliwa wymienione w ustawie prawo energetyczne, ale odpad o kodzie 160103. Zgodnie ze wspomnianym rozp. MŚ z dnia 22 kwietnia 2011 r. ws standardów emisyjnych z instalacji paliwowej jest dowolna palna substancja stała, ciekła lub gazowa, z wyjątkiem odpadów.	Dokładnie, dlatego tryb w jakim prowadzone jest to postępowanie wszystko wyjaśnia. Celem zakładu jest przerobienie opon na olej, węgiel amorficzny, stal i gaz. W związku ze spalaniem gazu pochodzącego z opon (odpadu) instalacja jest klasyfikowana jako instalacja termicznego przekształcania odpadów, ale jedynie w zakresie dotyczącym spalania gazu. Przerób opon w reaktorze tym obostrzeniom nie podlega.
33.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Brak w raporcie odniesienia co do odpadów z instalacji oczyszczania spalin (IOS) jak gips, pyły, siarczan amonu, czy smoły	Jest odniesienie, opisano iż powstaną odpady o kodzie 19 01 06* - Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych i że ich wytwórcą będzie zewnętrzna firma serwisująca urządzenie. W zależności od doboru instalacji oczyszczania spalin (IOS) , odpady w niej powstające np. gips, będą objęte pozwoleniem na ich wytwarzanie i nie będą uciążliwe dla otoczenia.
34.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Brak informacji o ściekach generowanych przez IOS, w szczególności przez płuczkę związków kwaśnych	Obieg zamknięty.
ZAGROŻENIE POŻAROWE			
35.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Jak do zagadnień o składowaniu dużej ilości opon pod gołym niebem bezpośrednio w pobliżu licznych zbiorników substancji łatwopalnych mają przepisy ochrony przeciwpożarowej?	Zagospodarowanie terenu zostało zaopiniowane pozytywnie przez rzeczoznawcę ds. p .poż



36.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Czy bliskość zbiorników z wybuchowymi, do tego trującymi (CO) gazami w pobliżu nie stoi na przeszkodzie? Jeżeli tak, to jakie minimalne normy bezpieczeństwa trzeba wypełnić (strefa zagrożenia wybuchem)?	Wszelkie wymagania zostały spełnione
37.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Autorzy raportu nie wyliczyli, czy sumaryczna ilość substancji palnych oraz innych reagentów do IOS (woda amoniakalna) lub uzdatniania wody procesowej (HCl, hydrazyna), jakie będą magazynowane na terenie zakładu, nie kwalifikują go do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej wg odpowiednich przepisów	Autorzy wyliczyli i podali informację, że zakład nie kwalifikuje się do ZZR i ZDR, po drugie substancje wymienione w pytaniu u nas nie występują.
38.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	W przypadku rozszczelnienia się zbiorników bez jednoczesnego wybuchu/zapłony – jaki teren byłby przewidziany do ewakuacji? Czy nie wymaga to utworzenia strefy ograniczonego użytkowania?	Zakład nie kwalifikuje się do utworzenia strefy ograniczonego użytkowania.
39.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	W raporcie nie ma wzmianki o instalacjach referencyjnych, szczególnie tych pracujących w warunkach wielko-technicznych przez okres np. kilku lat	Zgodnie z wymogami dot. przygotowania raportu oddziaływania na środowisko, nie ma obowiązku podawania listy instalacji referencyjnych. Przy okazji warto nadmienić, iż proponowana technologia jest technologią innowacyjną, dlatego też nie można mówić o takich samych instalacjach.
BAT – NAJLEPSZE DOSTĘPNE TECHNIKI			
40.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych	Uderza: Fakt trzymania opon na wolnym powietrzu	Tak przechowywane są opony przez większość producentów, dealerów sprzedających i wymieniających opony nowe, producentów samochodów na tzw. pierwsze wyposażenie i w każdym zakładzie

	Silesia		zajmującym się przetwarzaniem opon zużytych, przez ich zbieraczy itp. Zob. National Geographic Nr 117, str. 92 zamieszczający zdjęcie największej na świecie góry, która jest składem opon zużytych
41.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Uderza: Poddaniu procesowi pirolizy rozdrobnionych opon bez usunięcia siatki żelaznej oraz tkanin	Proces technologiczny w planowanym przedsięwzięciu nie wymaga usunięcia siatki żelaznej oraz tkanin. Gdyby tak robiono, spowodowałoby to większe koszty i dodatkowe obciążenie dla środowiska, w tym dodatkowe zużycie energii.
42.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Uderza: Brak opisu IOS, szczególnie odsiarczania, odazotowania, odpylania i redukcji dioksyn, BTEX i WWA	Głównym urządzeniem oczyszczającym poza instalacją odsiarczania gazu generatorowego będzie komora dopalająca ze specjalnym złożem ceramicznym, która zapewni normatywny poziom emisji przedstawiony w pkt 3.
43.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Uderza: Brak instalacji zgazowującej po instalacji pirolitycznej w celu rozbicia ciężkich frakcji ciekłych i smołowych	Proces technologiczny przewiduje oddzielania ciężkich frakcji ciekłych i smołowych, jako odrębne produkty uzyskiwane w wyniku procesu pirolizy, ale nie planuje się ich zgazowywania.
44.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Brak odpowiedzi na pytanie, w jaki sposób zamierza się uruchomić instalację po jej awaryjnych zatrzymaniu	W przypadku zaistnienia takiej sytuacji, ponowne uruchomienie procesu technologicznego nastąpi w taki sam sposób, jak rozpoczęcie funkcjonowania zakładu.
45.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Trzymanie opon na wolnym powietrzu powoduje ich moknięcie/oblodzenie co bardzo negatywnie wpływa na proces pirolizy, gdyż zwiększa ciśnienie w reaktorze. Drobna	Zanim surowiec zostanie poddany właściwemu procesowi niskotemperaturowej pirolizy, pracuje w ciśnieniu atmosferycznym. Ewentualne wystąpienie wilgoci, nie ma wpływu na przebieg procesu technologicznego.

		siatka metalowa jest łatwa do usunięcia na elektromagnesie przed termiczną obróbką, w reaktorze się przepala oraz jest oblepiona smołami	
46.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Nie ma wzmianki nt pracy instalacji w fazie rozruchu oraz wygaszania instalacji. Zgodnie z prawem nie wolno podawać odpadów przed uzyskaniem odpowiednich temperatur – w jakim stopniu ma to wypełnić podgrzewana elektrycznie (?) komora dopalania?	Tak, komora dopalania. Rozruch i wygaszanie są procesami prostymi łatwo realizowanymi w sposób automatyczny.
47.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Nie wiadomo, czy są zasilane palniki rozpałkowe – gazem czy olejem opałowymi?	Nie ma takich palników
48.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Czy reaktor po zatrzymaniu awaryjnym (pełny) może być w ogólnie po raz kolejny uruchomiony bez wyciągnięcia spieczonego, smolistego wsadu?	Przyjęte rozwiązanie technologiczne pozwala na zatrzymywanie i uruchomienie systemu bez konieczności usuwania surowca poddawanego niskotemperaturowej pirolizie.
49.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Jakie procedury przewidziano w przypadku awarii palników komory dopalania?	W przypadku awarii komory dopalającej nastąpi wyłączenie instalacji.
50.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	W przeciwieństwie do instalacji rekomendowanych w BAT, system proponowany przez inwestora nie przewiduje gazyfikacji wysokotemperaturowej w dalszej	To o czym Państwo piszą odnosi się do konwencjonalnych instalacji spalania odpadów, nas nie dotyczy ze względu na odmienność procesu i założeń technologicznych

		części w celu rozbicia frakcji ciężkich oraz zeszklenia odpadów inertych	
WPGO – NIEZGODNOŚĆ Z WOJEWÓDZKIM PLANEM GOSPODARKI ODPADAMI			
51.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Opony w Polsce są zagospodarowane przez przemysł cementowy – stąd wzmianka w raporcie o możliwości ich sprowadzania z Niemiec	<p>Domyślamy się, że pytanie dotyczy sprowadzania opon zużytych z Niemiec. W Polsce rocznie wytwarza się od 150 do 210 tys. ton tych odpadów, lecz w Niemczech ponad 3-krotnie więcej. Brandenburgia granicząca z regionem zachodniopomorskim jest landem o proporcjonalnie największym wytwarzaniu opon użytkowych w Polsce, a nadto w tym regionie, jako po-enerdowski, bliżej usytuowanym lokalizacyjnie niż wiele landów zachodnich Niemiec, brak jest jeszcze instalacji do odzysku opon. Opona użytkowa jest cennym surowcem, którego racjonalne wykorzystanie wpływa na ochronę zasobów naturalnych (kautuczku, kopalni, gazu, rud żelaza itp.).</p> <p>Zob. Bruksela, dnia 21.12.2005, COM(2005) 670 końcowy – Strategia w sprawie wykorzystania zasobów naturalnych, str. 7.</p>
52.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Czy zgodnie z zasadą bliskości zapisaną w ustawie o odpadach i dyrektywie 2009/98/WE odpady nie powinny być zagospodarowane na własnym terenie?	Tak, przede wszystkim, lecz trudno sobie też wyobrazić ekonomiczność budowania instalacji tego rodzaju w każdym powiecie lub województwie. Zdolności przetwórcze typowych dla tego surowca instalacji zamykają się przerobem 10-20 tys. jego ton w skali roku. Z tego wniosek, że na polskim rynku (po wyłączeniu z niego 30 tys. ton opon splatanych w cementowniach), mogłyby działać 5-6 instalacji do ich recyklingu.
53.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Zgodnie ze stanowiskiem KKOOS ws instalacji firmy Mobruk w przypadku, gdy instalacje utylizacji odpadów stwarzają nadwyżkę produkcyjną w stosunku do rzeczywistego zapotrzebowania, takiej instalacji nie można	Planowana inwestycja ma charakter komercyjny, która w konsekwencji będzie miała udział w wypełnianiu zobowiązań środowiskowych Polski wobec Unii Europejskiej (konieczność osiągnięcia odpowiedniego poziomu recyklingu jako jednej z priorytetowych w hierarchii metod postępowania z odpadami, w tym ze zużytymi oponami – vide art. 4

		traktować jak instalacji celu publicznego (ULICP), ale jak zwykłe przedsięwzięcie komercyjne	dyrektywy 2008/98/WE), które w Konwencji Bazylejskiej są wpisane na „listę zieloną” odpadów, a więc nie będących niebezpiecznymi.)
54.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Autorzy raportu pominęli celowo lub niewiele istotnych elementów opisu technologicznego	Raport o planowanym przedsięwzięciu został przygotowany zgodnie z wymogami ustawy oraz z należytą starannością i wiedzą na temat planowanej instalacji.
55.	Stowarzyszenie Technologii Ekologicznych Silesia	Mieszkańcy nie są z pewnością specjalistami od procesów termicznych, jednak każdy, kto się zetknie z obróbką pirolityczną w dniu codziennym, jak np. produkcja węgla drzewnego czy produkcja koksu w zakładach koksochemicznych wie, że takie procesy dymią i smrodzą.	Porównanie planowanej inwestycji do zakładów koksochemicznych i do produkcji węgla nie jest uprawnione. Bowiem planowana instalacja działa na zupełnie innych zasadach. Jest ona systemem urządzeń zamkniętych. Instalacja projektowana w Wierzchowie nie będzie smrodzić i dymić co jest absolutnie pewne.

DUBSKIE Sp. z o.o.
 ul. Ciepła 11
 41-500 Dąbrowa Tarnobrzega

Prezes Zarządu

Małgorzata Zajęcka
 Małgorzata Zajęcka

20.11.2012